





- 1. İÇİNDEKİLER
- 2. ÖNEMLİ BİLGİLER

Alphacam 2017 R1 aşağıdakiler:

Windows 7 - Professional, Enterprise, Ultimate Windows 8 - Professional, Enterprise Windows 10 - Professional, Enterprise

NOT: Alphacam 2017 R1 sistemi 64-bit işlemciye sahip bir bilgisayara yüklenmelidir. Alphacam 2016 R2' nin en son sürümü 32-bit işlemciye sahip bir bilgisayara yüklenebilir.

Lütfen detaylı bilgi için Yükleme Kılavuzu ve Sistem Gereksinimleri sayfalarına http://www.alphacam.com linkinden bakabilirsiniz.

Alphacam 2017 R1 programını çalıştırabilmeniz için bakım son kullanma tarihi Ekim 2016 ve sonrasına ait olmalıdır.

Visual Basic 7.0

Alphacam 64-bit sürüm ile birlikte Microsoft Visual Basic for Applications 7.0 (VBA 7) seviyesine yükseltmeniz gereklidir. VBA 7 şu an 32-bit ve 64-bit Alphacam ve AlphaEdit programlarında kullanılmaktadır. Eğer kendi kullanımınıza özel eklentileri geliştirmek ve 64-bit Alphacam ile çalıştırmak isterseniz, programların güncellenmeleri gerekebilir. Lütfen daha ayrıntılı bilgi için EK-B2' ye bakınız.

KURULUM

Alphacam 2017 R1 Yüklenmesi

Kullanıcı, Alphacam programını yüklerken 32-bit ve 64-bit seçeneklerine sahiptir. Her iki sürüm de yüklenirken 64-bit işlemciye sahip bir bilgisayara ihtiyaç duymaktadır. 64-bit sürümünün getirileri bu dokümanda belirtilmiştir. Fakat hangi sürümü yüklemeniz hakkında karar verirken, makrolar hakkındaki bilgilendirmeleri okumalısınız.





APM ve CDM modülleri sadece Alphacam 2017 R1 32-bit versiyonunda çalışabilir. Ribbon çubuklarını bir önceki sürümden(2016 R2) aktarırken, Alphacam 2017 R1 otomatik olarak 2016 R2'de yapılmış var olan konfigürasyonları kullanacaktır. Ribbon konfigürasyonlarını içe ve ya dışa aktarırken, sistemin bilinen ilk dosya konumu:

#### <Local>\LICOMDIR\Configurations.

🗄 🗹 Nesting			
New Tab	New Group	Rename	
Customisations:	Reset		
	Import/Export	•	
			Close

Lisanslama

CLS Network Lisanslama Profilleri

Network Lisanslama Profilleri kullanıcının sistem ve modül lisans seçimlerini tek bir profilde kullanıcı için hızlı ve kolay bir yol olan önceden tanımlı lisans opsiyonları ile saklamanıza izin verir. Bu opsiyonlar aşağıdaki gibidir:

- Bütün lisanslı ağ kullanıcıları kendi ayarlı Lisans Profillerini yaratabilir ve bu profilleri, güvenli kullanıcılar tarafından kullanılan bilgisayar ağındaki paylaşıma açık klasöre kopyalayabilirler.
- Kullanıcı bir profil parçasını, yeni bir profil yaratırken ve ya lisans uygulaması ekranında listelenen bir opsiyonu seçerken kullanabilirler.

Lisans profilleri Configure Network Licenses penceresinden aktif edilir ve yapılandırılır. Daha detaylı bilgi için CLS help dosyasına bakınız.

Lisans Menajer Penceresi

The Configure Network Licenses butonu License Manager penceresine eklendi.

Server Licenses Tools Help	)
License Servers	
Active Server	10.93.5.17
Instal License	Standalone
Change Active Server	10.93.5.17
Configure Network Licenses	

Lisans aktif olduğunda buton çalışmaz. 🖳







#### Kullanıcı Arayüzü

Görsel tasarımlar aşağıda ki şekilde görüldüğü gibi yenilenmiştir. Bu sayede kullanıcının aradığını bulması daha kolay hale getirildi.

Settings         Number of Lindos Allowed         10           Geometry         Default Font         A Stend         •           Machining         Auto-Save Interval (Minutes)         5           Colours         Number of Files in Recent File List         15           Tool Colours         Include CAD files in Recent File List         IS           Dynamic View         Simulation         Add Previews         Remove Previews           Wew Animetion         Include Machine in File Save         Include Machine in File Save	General	
Save Images with Drawing Image Units  Metric Inch Indh Indow Machining in Locked Layers Use Badground Processing for 3D Machining Warning Messages Warning Messages Reset Rese	Settings Geometry Line Widths Machining Colours Tool Colours Window Layout Dynamic View Simulation View Animetion	Number of Lindos Allowed 10 Default Font A Stend  Auto-Save Interval (Minutes) 5 Number of Piles in Recent Pile List 15 Include CAD files in Recent File List Save and Show Previews of Drawing Piles Por Existing Piles Add Previews Prompt Before Save Include Machine in File Save Save Images with Drawing Image Lints @ Metric Inch Nor Machining in Locked Layers Use Background Processing for 3D Machining Warning Messages Press Reset to (re-)enable all marring messages.
CK Cancel Folders  System  Cocation of Auto-Save Folder  Cr (Alphacam(LICOMDR1)  Browse  Default Folder for CAD Files  Cr (Alphacam(LICOMDR1)CADFLES)  Browse	Folders System General	CK Cancel

Aşağıdaki ekran görüntüsünde kırmızı çerçeve ile gösterilen buton, iş düzlemleri ayarları için yeni eklenmiştir.



## cabinet vision

## alphacam radan



Work Planes				
品 🗂 🗂 🛧 🔸	· 🝼 🔢 🕅	3		
▶ ♥ 🗍 Flat-Land ♥ 🗍 2 ♥ 🗍 4 ♥ 🗍 5		_		
	<b>b</b> 11	_		_
	24 000	<b>H</b>	5	┺
Work Plane Properties	249 888	4	5	
Work Plane Properties Work Plane Name	Offset Number	÷		_ <u></u>
Work Plane Properties	Offset Number	ŧ		_h_
Work Plane Properties	Offset Number 0 0 0 0	5		
Work Plane Properties	Offset Number 0			
Work Plane Properties	Offset Number 0 0 0	5		
Work Plane Properties	Offset Number Offset Number 0 0 0	1		
Work Plane Properties Work Plane Name 2 4 5	OHset Number 0 0 0			
Work Plane Properties Work Plane Name 2 4 5	Offset Number 0 0 0 0			

Kırmızı çerçeve ile gösterilen buton hızlı düzenleme penceresini açmak için kullanılmaktadır. Hızlı düzenleme ekranından kullanıcılar, parçaları hareket ettirebilirler.

Operations	# × (注 ◆ ◆ ℃ / / / / / / / / / / / / / / / / /				
Op No.	Name Kolsolios (Y	ToslN	1	Offset N 1	Spindl 18000

"Open with drawing if note exists..." alanı kutucuğuna tıklanarak aktif edilir. Bu kutucuk sadece çizim notları var olduğunda ekrana çıktı vermektedir. Aksi halde kullanıcı ekranda not göremeyecektir. Bu eklenti opsiyoneldir. Bu opsiyon "Add-In List" alanında aktif edilebilir.









İç içe parçaların alan hesaplanmasında hesap içerisinde delikler açılır.



Kesme boyutu hesaplama penceresi yeniliklerin arasındadır. '...' butonuna tıklandığında hesaplama eksenlere olan uzaklığa göre hesaplanır ve ekrana yansıtılır.

Calculate Width of Cut	<b>X</b>
To calculate the width of cut in degr width and a diameter.	ees enter a
Width of cut (chord length)	2.5
Effective diameter	0
OK Cance	





# alphacam radan



### 3D İşleme Komutu

3D Mechining	
Тура	0
3-Axis 💌	
Fixed Tool Angle 0	
Strategy	
Constant Cusp 🔻	
Madrine	Charles
Use Boundaries	Avoid Fouling Non-Machined
Select Paces	Surfaces/Solids
Use Guide Curves	
Help	OK Cancel
1.00	Un Un Ko

Yeni 3 boyutlu işleme komutları geliştirilmiştir. Strateji bölümünden aşağıdaki strateji türleri seçilebilir.

- Kesişme noktası boyunca
- Belli zirveler
- Silindirin paraleli boyunca
- Silindirin profili boyunca
- Eğri boyunca
- Z kontur kaba haddeleme

Silindirik Paraleli Boyunca - Hareketli Ön izleme







				4	5	5	De		Silindirik izleme	Paraleli	Boyunca	-	Hareketli	
	Ł													
3D Machining - Cylindrical General Lead-In/Out and Links	Parallel Machini	g Data	Tool Deta				-	×						
3D Machining - Cylindrical General Lead-In/Out and Links Width of Cut (Degrees Start Angl	Parallel Machini ) 0 a 45	ng Data	Tool Deta	1				×						
General Lead-In/Dut and Links Width of Cut (Degrees Start Angl End Angl	Paralel Machine ) 0 a 45 e 330	ng Data	Tool Deta											
3D Machining - Cylindrical     General Lead-In/Out and Links     Width of Cut (Degrees     Start Angl     End Angl     End Angl     End-Directonal	Perole Machine ) 0 a 45 c 330	ng Data	Tool Data											
General Least-In/Out and Links Vidth of Cut (Degrees Start Angl End Angl Ø B-Directonal Ø Max to Min	Perolei Machini ) 0 a 45 e 330	ng Data	Tool Data											
Solutions and the second secon	Perold Machine ) 0 a 45 e 330 t 0.02	ng Data	Tool Data	etween Values uto			-							
30 Machining - Cylindrical     General Lead-In/Out and Links     Width of Cut (Degress     Start Angl)     End Angl     @ Bi-Orectonal     @ Max to Mn     Chied Tolerance along Cu     Facet Tolerance = Chor     Tolerance	Perolei Machine 0 0 a 45 e 330 t 0.02 d 0.25	ng Data	Tool Data	etween Values	Max	40								

Yaptığınız çizim ön izleme ekranında gözükür. İşlenilen alan gölgeli şekilde gözükmektedir. Gölgeli alan

otomatik olarak güncellenecektir ve yeni ayarlar pencerede gösterilecektir. Bu hareketli ön izleme özelliği ayarlardan kapatılabilir.







Spline(Dalgalı)/Polyline(3 Boyutlu) Kesim Penceresi Yenilendi

J Machine Along Spline/Polyline	<b></b>
General Machining Data 3D Lesd-In/Out Tool Data	
Chord Tolerance for Spline 0.01	
Type S-Axis *	
Show Ghost Tools	
Machine Comp (G41/42)	
- Tool Angle	
Fixed Angle - Perpendicular to Path	
Parallel to Ancie to Normal of	Tool Angle from Vertical 0
Fixed Angle - Perpendicular to Path Fixed Angle - Perpendicular to X or Y Axis	
Fixed Tool Angle Set Tool Vector	
Tool Side O Left @ Centre O Right	
	OK Cancel Help

Spline/Polyline kesim penceresi yeni sekmeler, resimler, ipuçları ve yardım dosyası linkleri içermektedir.

Testere İşlemi - Gelişmiş Hata Azaltma

Testere işleminde testere boyutunun artmasına göre paralel olarak oluşan hatalar azaltılmıştır.

Takım yolları gerekliyse yontulabilir.





Gelişmiş Delik Derinlik Ayarları

Hole Depths - Auto Z
Orill Tip
Shoulder
Hole Depths - Feature Blind Holes
Auto
Shoulder
🔘 Drill Tip
Hole Depths - Feature Through Holes
Shoulder
Orill Tip

cabinet vision

Derinlik için üç tip ayar seçeneği mevcuttur. Delik çeşitleri aşağıdaki gibidir:

- Z Ekseni Otomatik İken Derinlik Tespiti
- Kör Delikleri Bulma Özelliği(Otomatik seçenek mevcut)
- Tam Delikleri Bulma Özelliği

Aşağıdaki üç durumda da yukarıdaki özellikler kullanılabilir:

- Delme
- Gagalama
- Delik Genişletme







### İşleme-Kesim Genişliğinin Çapa Göre Oranı - Çevre Kalıntı Paketi

General	×
General Settings Geometry Line Widths Machining Colours Tool Colours Window Layout Dynamic View Simulation View Animation	Z Levels       Safe Rapid Level       D         Rapid Down To       D         Relative Z Levels       Safe Rapid Distance       D         Feed Down Distance       D       Feed Down Distance       D         Rapid Level is Absolute       Width of Cut as % of Diameter       Contour Pocket       50         Width of Cut as % of Diameter       Contour Pocket       50       Linear or Spiral Pocket       75         Dialogs       Use wizard style when creating new operations       Show Tooltips       Show Tooltips       Dynamically update Drawing with operation settings
	Use wizard style when creating new operations
	Linear or Spiral Pocket 75
	Linear or Spiral Pocket 75
	Linear or Spiral Pocket 75
	Residual Contour Pocket 50
	Residual Contour Pocket 50
View Animation	Contour Pocket 50
Simulation	Width of Cut as % of Diameter
Dynamic View	
Window Layout	Rapid Level is Absolute
Tool Colours	Feed Down Distance
Colours	Safe Rapid Distance
Machining	Palating 71 and
Line Widths	Rapid Down To 0
Geometry	Safe Rapid Level 0
Settings	Z Levels
General Settings	ZLevels

Bir önceki makine işlemi hesaba katılırken ana ve ikincil paketleme işlemi yapılabilir.

Not: Varsayılan Değer 50'dir.







### Testere İşleminde Genişleme/Ters Kesim İçin Manuel Komutlar

	and the second	
	the second second	
Name of Participation of Control		4
ving Extensions		
Extension type		
Extension type  C Extend by distance  Extend to boundary	Overestendby	0
ving Extensions Extension type © Extend by distance © Extend to boundary © Extend to point	Overextend by	0 50
Extension type © Extend by distance © Extend to boundary © Extend to point © Reverse saw-cut only	Overextend by	0
Ving Extensions Extension type C Extend by distance Extend to boundary Extend to point Reverse saw-cut only Force toolpath start at extension	Overextend by	0

Testere kesim yolu genişletme işlemi 4 seçeneğe bağlı yapılır. Bu 4 seçenek uzaklık, sınırlar, seçilen noktalar ve ters testere kesimidir. Bu yeni seçenek taş kesim işlemleri için yararlıdır.







#### Katı Modelleri Küçük Parçalara Ayırma Özelliği

Manput CAD
General Assemblies
Save each Solid Body to a separate file
Algn each Solid Body
Save Folder
Save to CAD file folder
Save to custom folder
Cutput folder C:\Alphacam\LICOMDIR\/
Save Filenames
🔘 Use Solid Body name
Append CAD filename with Solid Body index
Prepend CAD filename with Solid Body index
Overwrite existing files
OK Cancel Help

Katı modeller küçük parçalar halinde düzenlenip ayrı ayrı kullanıcının istediği yerlere kaydedilebilir.

Bu küçük parçalar, STL dosyaları kullanılmadığı takdirde silinebilir.



ve

## cabinet vision alphacam radan



Import Options		_	x
Import Options			
Import Colou	ırs		
	Tolerance	0.01	
Millimetres	© Ir	nches	

Input CAD Penceresi İçeri Aktarma Seçenekleri

Milimetre veya inch seçeneği ile içeri aktarma işlemi yapılabilir.







#### Yeni Katman Ekleme Penceresinde Yenilikler

Add Layer	×
Name	
-	
Colour	Line Type
	Continuous
	Oashed
	O Dotted
Edit	Dash-Dot
	Centre Line
Default	Phantom
	Line Width 0.70 🔻
Active Sh	now 🔲 Lock
ОК	Cancel

Yeni katman eklerken bu katmanın sahip olduğu ayarları ayarlama ve bu ayarlara erişim özellikleri getirilmiştir. Bu ayarlar katmanın rengi, katman çizgi tipi, katman çizgi kalınlığı ve aktif, görünür veya kilitli durumlarıdır.

Aşağıdaki üç metottan biri kullanılarak katman oluşturulmuş ise ayarları otomatik olarak gelecektir.

Katman proje ekranında sağ klik ile

Kullanıcı katman komutu ile

Geometri kuyruk editöründeki yeni katman ekle butonu ile

#### Torna Bölümü

Parçaların üzerindeki uzaklık bölümü yeni özelliklerdendir. Yandaki şekilde kırmızı kutucuk içindeki alana tekabül eder.

Bu özellik, araçların her kesimde geri çekilme işlemi sırasında parçayla oluşacak uzaklığı ayarlamaktadır.





Threading - Iso 3 dia			
General Configure			
	No. of Starts 1		
Ac	cceleration Distance 0.5		
	Number of Passes 0		
Numb	Number of Spring Passes 0		
Rapid [	Distance above Part 0.1533		
Lead In	Lead Out		
Horizontal	Horizontal		
Vertical	Vertical		
Thread Angle	Thread Angle		
	OK Cancel		

#### Torna Bölümü

Parçaların üzerindeki uzaklık bölümü yeni özelliklerdendir. Yandaki şekilde kırmızı kutucuk içindeki alana tekabül eder.

Bu özellik, araçların her kesimde geri çekilme işlemi sırasında parçayla oluşacak uzaklığı ayarlamaktadır.

Material	×
Material Top: Z	0
Material Bottom: Z	0
Material Type	
Additional	
None	
Revolves with	
Main Spindle	
Sub Spindle	
Select Texture	
No Texture 🔻	
Set as default	
Associate for auto-update	
OK Cancel	

Kırmızı kutucuk ile işaretlenmiş alanda bulunan seçenek, otomatik güncellemeler için sisteme izin verme alanıdır. Bu kutucuk işaretliyse otomatik güncellemeler yapılır.







Op No. 1 Tool: BALL END - 10MM + HOLDER	
Change Tool	
Compensation	XY Corners
Tool Centre	Roll Round
Machine Comp (G41/42)	🔘 Straight
◎ G41/42 an Tool Centre	Loop
Apply Compensation on Rapid Approach /	Retract
Take Account of Previous Machining	
Overlap 0	
Loops	
Loop Radius 0	Knife Loops
Auto Break-out cut (Open paths only)	7
Length 0	

Taş için Kesim Şekli ve Router için desteklemektedir

Otomatik kesimi sonlandırma özelliği yeni bir özellik olarak Alphacam 2017' ye eklenmiştir. Kapalı profillerde desteklenmemektedir, sadece açık profiller için uygundur. Uzunluk kutucuğuna ayarlanmak istenen uzunluk girilir, bu uzunluk ne kadar birim sonra kesimden çıkacağını belirtir.



V

## cabinet vision

# alphacam radan



Image: Safe Rapid       Image: R-Plane       Image: Red rate Modifier (%)       Image: Safe Rapid       Image: R-Plane    <	Drill/Tap Holes (Auto Z) - Drilling          Types       Levels and Cycle Data       Tool Data         Relative Z Levels       Safe Rapid Distance       0         Feed Down Distance       0          Feed Down Distance       0          Z Stock Amount       0          Rapid Level is Absolute       Set Stock to Upper Level          Traverse At	Modify Feedrate
	© R-Plane	Feedrate Modifier (%) 50 Distance from bottom 6

#### Delik Kesimleri

Delik kesim ve delik kesim otomatik z katmanı komutları yenilenmiştir. Kırmızı kutucuk ile gösterilen parçaları dışarı atma özelliği yeni eklenmiştir. Bu özellik araçtan artık malzemeleri atma işlemini aktif hale getirir.







Tool Op No. 1 Tool: DISK - 150MM DIA SMM THECK 1MM RAD	
Change Tool Strategy Horizontal Horizontal with disk side Vertical Vertical Normal to Profile	Geometry to machine Pick Geometry V Reverse Change tool side Profile Pick Profile V Attach at start point Flp
	CK Cancel Help



Disk ile kesim modülü sekmeli dizaynı ile yenilenmiştir. Seçim butonları ile geometri seçimi ve profil seçimi yapılabilir. Çizim alanından veya ayrı bir çizim dosyasından, profil seçme özelliği getirilmiştir. Orijinal dosya oluşturulma yolu : <Yerel>\LICOMDIR\Profiles.

Geometri ve/ veya profil yönleri ters döndürülebilir ve araç tarafı operasyona göre değiştirilebilir.

NOT: Dinamik ön izleme seçili olarak gelir. Bu seçim aşağıdaki yol ile değiştirilebilir.

Ana Menü| Ayarlar | Yapılandır(Konfigüre et) | Genel...







#### SİMULATÖR



5 eksenli araç yolu için daha hızlı aktarım

Alphacam ve harici simülatörler arasındaki aktarım optimize edildi.

Simülasyonda z ekseni dönmesi kısıtlanmıştır.







#### Otomasyon yöneticisi

Kırmızı çerçeve ile gösterilen yeni özellik kullanıcıya katı vücut sınırlarını aşma imkanını vermektedir.

Feature Extraction Contour Settings			
	From Faces		
Extract From Face Type	All Planar Faces		
Extract Solid Body Outline	$\checkmark$		
Chord Tolerance	0.0001		
Use Open Air Pocket Method			
Z Level Step	0		
Include Flat Areas as Additional Z-Levels			

Kırmızı çerçeve ile gösterilen yeni özellik kullanıcıya işten örnek alarak işlemeyi yapma komutuna olanak sağlamıştır. Bu komut döngüsel olarak kendini tekrarlayan işler için **uygun değildir.** 

Main Settings	^ _
Filename	C:\Users\amcstravick.PLANIT\Deskto
Part Name	Kitchen_Base Cab 01_Top Panel.ard
Layer Mapping Setup	From Job
Material	From Job
Machining Order	No Machining Order Selected 💌
Part Settings	No Machining Order Selected From Job
Nested Part Settings Machining Order List 2	
Nest Part	



ve





Menü üzerinde, aşağıdaki fotoğrafta göründüğü gibi kopyala, yapıştır özelliği getirilmiştir.

Processing	Layer	Mapping Setup	Ma	terials	
	读	r,			
New Setup De Se	elete etup	Add Feature Layers	Add Dra Laye	awing ers	Ne
Setups			Layer	S	
	opping Se Setup 1 eature E Blind H	etup Extract Layers Holes		+ 🦰 + + +	
	Clos Ope Out Out Throu rawing L	Delete A			







#### Parametric Sketcher

Kırmızı çerçeve ile gösterilen bölüm işaretlendiğinde çizilmiş olan panel, iş alanı olarak kaydedilir.

Parametri	ic Sketcher						
	Panel		2	a_2 a_3	a+2 a+	2 2+2	227 23
New L	Datum						
	X L	ft.	-				
Name	Y E	ront	-				
Length Width	Z T	op	•	Z	******		
Thickness	Global Offs	et		<b>1</b>		<sup></sup>	
NewVar1	X O			4			×××××
NewVar2			_	-16 March 10	** <u>-</u> _		~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
	Y O				····**********************************		1
	7 0						2
	2 0						
	Panel Size						
	Length	1200					
	co iga	1200					
	Width	600		🗹 Create as a	a Work Volume		
	Thickness	12				ОК	Cancel

Configure		<b>—</b> ×
Simulation		
Colour Settings		
.	Part Colour	Change
Tool Ho	older Colour	Change
c	Clash Colour	Change
Sec	ction Colour	Change
	Restore to Defa	ult
Defaul	t Tolerance Scale Fa	actor 1
Solid	d Tolerance Scale Fa	actor 0.1
Stop when Clas	h detected	
Stop when Prog	ram Stop reached	
Show texture d	uring the simulation	
Show Moves Betwee	en Work Planes	
Auto	Always	Never
	ОК	Cancel Apply

#### Simülasyon

Eğer program durursa(Operasyon dahilinde), harici veya dahili simülasyonlar tarafından otomatik olarak fark edilecektir. Eğer Yapılandırma pencesindeki aşağıdaki fotoğrafta gösterildiği gibi kırmızı çerçeve içerisindeki kutucuk işaretlenirse, yukarıda bahsedilen özellik aktive olacaktır.







<b>5 0</b>				
efine Clamp				
Name	Clamp 1			Cälaalandinnadii
Number	1			parca değil) icin (
Solid Type	-			başlık hızı 900 ola
© <u>R</u> evolved		Extruded		resimde gösterile
		<u>T</u> op Z	0	
		<u>B</u> ottom Z	-20	
Save with	Machine			
✓ Moveable				
Can Move in				
<u>▼ x</u> <u>Y</u>	<u>Z</u>	Has Par	rent	
[				
Confine W	ithin Parent			
Set Positio	ining Check	Geometry		
Can Pop I	Inment Cheo	ck <u>G</u> eometry		
Carrop g	بو			
	ŀ	op up <u>Distance</u>		
		Feed Rate	200	
	Clam	p Notes		
Select Texture	-			
No Texture		•		
[ Cat	an default			
Set	as uerauit			
	ОК	Cancel		
Set	OK	Cancel		

ülasyonlar(Katı nalinde makine gelir. Aşağıdaki lan girilen değer tirilebilir.







Desteklenen CAD dosya Sürümleri

- E -> Essential Sürümü
- S-> Standard Sürümü
- A-> Advanced Sürümü
- U-> Ultimate Sürümü

Translator and Version	Router	Stone	Lathe	Mill	Wire	Profiling					
DXF/DWG (AutoCAD 2015)	ESAU	ESAU	ESAU	ESAU	S A	AU					
IGES (not version specific)	ESAU	ESAU	ESAU	ESAU	S A	AU					
Rhino 5.0	S A U	S A U	S A U	S A U	S A	AU					
STL (not version specific)	S A U	S A U	S A U	S A U	S A	AU					
SketchUp 2016	SAU	S A U	S A U	S A U	S A	AU					
Adobe PDF	ESAU	ESAU	U	ESAU	S A	AU					
Adobe Illustrator	ESAU	ESAU	U	ESAU	S A	AU					
PostScript	ESAU	ESAU	U	ESAU	S A	AU					
STEP AP214/AP203 (preferred Schemas)	AU	AU	AU	AU	А	U					
Part Modeler (current)	AU	AU	AU	AU	А	U					
VISI Version 20	AU	AU	AU	AU	А	U					
Autodesk Inventor 2017 (current, IPT & IAM files) 🛈	AU	AU	AU	AU	Α	U					
ACIS R1 - 2017 1.0	AU	AU	ΑU	AU	А	U					
Parasolid 9.0 – 29.0.137	AU	AU	AU	AU	Α	U					
SOLIDWORKS 2016 (SLDPRT files only)	AU	AU	AU	AU	А	U					
Solid Edge ST8 (PAR & PSM files)	AU	AU	AU	AU	А	U					
Spaceclaim 2016	AU	AU	AU	AU	А	U					
Extra Cost											
Catia V4	AU	AU	AU	AU	A	U					
CATIA V5 V5R8 – V5R25 and V5-6R2012 – V5-6R2015	AU	AU	AU	AU	A	U					
Creo Parametrics 2.0 (formerly Pro/E Wildfire)	AU	AU	AU	AU	Α	U					
NX9 (formerly Unigraphics NX)	AU	AU	AU	AU	Α	U					